

Załącznik Nr 1

do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach
zgody na realizację przedsięwzięcia znak:
RGPiOŚ.6220.4.2011/12 z dnia 15.05.2012 r.

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Planowana inwestycja polega na rozbudowie istniejącego budynku stolarni położonego na działkach nr 512/1, 513, 514 w miejscowości Uszew gmina Gnojnik. Inwestorem przedsięwzięcia jest Firma „OKNO-DREWAL“ s.c. Produkcja Stolarki Otworowej Klecki Paweł, Klecki Stanisław, 32 – 865 Uszew 488, zajmująca się produkcją okien oraz drzwi z drewna. Zakład zakupuje gotową klejonek, która następnie poddawana jest procesowi obróbki na maszynach zainstalowanych w zakładzie. W skali roku produkowane jest:

- 1000 szt. okien,
- 200 szt. drzwi.

Do produkcji okien i drzwi w skali roku zużywane będzie 200 Mg drewna klejonek. 80 % drewna z tej wielkości wejdzie w produkt, natomiast 20% będzie stanowić odpad, który zostanie zużyty jako paliwo w kotłowni zakładowej wyposażonej w kocioł na biomasę.

Planowane jest następujące wykorzystanie ww. działek o łącznej powierzchni 17 600 m²

- Powierzchnia zabudowy /projektowana część/ – 750,83 m²
- Zabudowa – łącznie – 1358,55 m²
- Place utwardzone – 945 m²
- Pozostała część terenu – 15 490,62 m²

Istniejący budynek stolarni to budynek murowany z pustaków ceramicznych, niepodpiwniczony w części z poddaszem użytkowym. Planowana inwestycja polega na rozbudowie budynku o część „A” projektowaną przy północno-wschodniej ścianie i część „B” zlokalizowaną przy południowo-zachodniej ścianie istniejącego budynku. Część „A” budynku zaprojektowano jako obiekt 3 kondygnacyjny podpiwniczony z poddaszem użytkowym, a część „B” jako budynek jednokondygnacyjny. Projektowany budynek przekryty będzie dachem dwuspadowym z kalenicą na wysokości 6,70 m npt. w najwyższym punkcie, oraz kącie nachylenia połaci 30° i 12° w formie architektonicznej i detalu nawiązujące do budownictwa miejscowego i zabudowy istniejącej.

Przewidywane są m.in. następujące zmiany funkcjonalne w obrębie budynku stolarni:

- w piwnicy zlokalizowana zostanie kotłownia i silos na odpady poprodukcyjne.
 - na parterze zlokalizowane będą – hala obróbki montażu i robót wykończeniowych stolarki wraz z ich pakowaniem, magazynowaniem wyrobów gotowych, magazynowaniem podręcznych farb i lakierów, zapleczem technicznym, oraz pomieszczenie socjalno - szatniowe z zapleczem sanitarnym pracowników fizycznych.
 - na poddaszu – dostępne przez komunikację pionową – pomieszczenie administracyjne.
- Elementem wyróżniającym całą konstrukcję będzie konstrukcja aluminiowa, wraz z klatką schodową pełniącą funkcję ewakuacyjną.

Przedsięwzięcie zlokalizowane jest na działkach objętych aktualnym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego jako tereny usług niepublicznych, tereny użytków rolnych. Odległość od najbliższego budynku sąsiedniego wynosi ok. 200 m W obiekcie pracować będzie łącznie 10 osób. Obiekt czynny będzie 5 dni w tygodniu w godz. 7⁰⁰ – 16⁰⁰.

Cykl produkcyjny zakładu:

1. Zakup gotowej klejonki
2. Cięcie gotowej klejonki piłami ukośnicami na wcześniej obliczone odcinki.
3. Struganie na strugarce czterostronnej klejonki z czterech stron na żądany wymiar.
4. Na centrum czopiarko – frezarskim Weinig Unicontrol 6 robienie czopów i widlic oraz profilowanie ramiaków okien.
5. Na prasie hydraulicznej klejenie skrzydeł i ram okiennych.
6. Ponownie na centrum czopiarko - frezarskim frezowanie ram i felców okien.
7. Robienie otworów pod klamki na klamkownicy.
8. Szlifowanie szlifierkami oscylacyjnymi.
9. Malowanie pistoletem i agregatem Wagner
10. Okuwanie pomalowanych okien oraz zakładanie zawiasów i okuć.
11. Wkładanie szyby i mocowanie listwy przyszybowej - piła i sztyftownica.
12. Silikonowanie obustronne szyb.
13. Mycie, foliowanie i pakowanie gotowych wyrobów.

Zapotrzebowanie na wodę dla planowanego przedsięwzięcia pokrywane będzie poprzez pobór wody z istniejącej studni głębinowej. Woda zużywana będzie na cele socjalno – bytowe pracowników oraz do celów technologicznych /rozpuszczalnik do farb oraz do mycia przyrządów do malowania farbami wodnymi/.

W wyniku prowadzonej działalności powstawać będą następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe - od zatrudnionych,

- ścieki technologiczne
- ścieki opadowo - roztopowe, z zadaszeń i powierzchni placów utwardzonych.

Ścieki bytowe odprowadzane będą do zbiornika wybieralnego o pojemności około 12 m³ i okresowo wywożone będą na oczyszczalnię ścieków. Ścieki technologiczne pochodzący będą z czyszczenia pistoletów po malowaniu farbami wodnymi odprowadzane będą do zbiornika wybieralnego trzykomorowego o pojemności około 12 m³. Ścieki okresowo wywożone będą na oczyszczalnię ścieków. Wszystkie ścieki opadowo - roztopowe będą oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych. Po oczyszczeniu w separatorze odprowadzane będą do zbiornika p.poż. o pojemności około 380 m³.

Działalność zakładu powodować będzie powstawanie następujących odpadów:

- odpady komunalne
- odpady powstające w związku z prowadzoną działalnością.

Odpady komunalne gromadzone będą w typowych pojemnikach, a następnie przekazywane firmom posiadającym stosowne zezwolenia do ich odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady drewna poprodukcyjnego będą spalane w kotle na biomasę, natomiast pozostałe odpady będą przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia firmom posiadającym specjalne zezwolenia organów ochrony środowiska. Na terenie hali przewiduje się wykorzystać część pomieszczenia magazynowego o powierzchni 22,38 m² do magazynowania odpadów.

Na terenie zakładu występować będą następujące źródła emisji gazów i pyłów do powietrza:

- kotłownia wyposażona w jeden kocioł Binder typu RRK 80-175 o mocy 75-149 kW służący do pokrycia zapotrzebowania w ciepło do ogrzania budynku oraz do ogrzanie ciepłej wody użytkowej. Paliwo stanowić będą odpady drewna powstałe przy produkcji drzwi i okien. Rocznie spalane będzie około 40 Mg drewna. Powstałe zanieczyszczenia z procesu spalania odprowadzane będą do powietrza emitorem o wysokości 7,6 m i przekroju 02 x0,2 m.
- urządzenia obróbcze drewna pracujące w hali produkcyjnej, wyposażone zostaną w odwiórowanie maszyn w układzie dwóch zespołów z centralnymi wentylatorami i jednym filtrem zapewniającym dotrzymanie stężenia pyłu z filtrem na poziomie 2 mg/m³. Oczyszczone gazy z odpylacza zostaną odprowadzone na halę i wyemitowane do powietrza emitorami /wentylacja grawitacyjna/ o wysokości 7,60 i średnicy 0,3 m.
- lakiernia wyposażona w ścianę lakierniczą Farb – Meister 20/20 z filtrem kartonowym i dodatkowo filtrem zasadniczym (włókniną Point – Stop). Do lakierowania używane będą lakiery wodne firmy TENKOS. Roczne zużycie lakieru wyniesie około 6,4 Mg.

W skład lakierów wchodzi minimalna ilość substancji lotnych (do kilku procent), substancje te nie zostały ujęte w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu /Dz.U. Nr 16, poz. 87/

- transport samochodowy

Przeprowadzone obliczenia wykazały, iż zakład ze względu na emisję wszystkich zanieczyszczeń spełniać będzie wymagania ochrony środowiska nie powodując przekroczeń dopuszczalnych stężeń w powietrzu. Stężenia dwutlenku siarki, tlenu węgla, węglowodorów aromatycznych i alifatycznych nie będą powodować przekroczenia 10% wartości dopuszczalnych, natomiast stężenia pozostałych zanieczyszczeń nie powodują przekroczeń dopuszczalnych wartości.

Hałas emitowany przez urządzenia pracujące w stolarni nie będzie przekraczał dopuszczalnych poziomów obowiązujących na terenie objętym ochroną akustyczną. Źródłem emisji hałasu na terenie zakładu będzie transport samochodowy oraz proces produkcji elementów stolarki budowlanej prowadzony w wydzielonych pomieszczeniach budynku:

- pomieszczenie produkcyjne (obróbka mechaniczna – cięcie, frezowanie, wiercenie itp.),
- pomieszczenie szlifierni,
- pomieszczenie lakierni.

Ze względu na lokalizację przedsięwzięcie nie będzie oddziaływać transgranicznie.

Omawiana inwestycja, znajduje się na terenie chronionym jako Obszar Chronionego Krajobrazu Wschodniego Pogórza Wiśnickiego, jednak biorąc pod uwagę lokalizację planowanego przedsięwzięcia, zakres prac związanych z jego realizacją, oraz zasięg oddziaływania podczas eksploatacji należy stwierdzić, że nie będzie negatywnie wpływać na znajdującą się pod ochroną przyrodę. Przedmiotowa inwestycja znajduje się poza obszarem Natura 2000, najbliższy „Nowy Wiśnicz” zlokalizowany jest około 5 km od terenu inwestycji.

WÓJT GMINY GNOJNIK

/-/ mgr Sławomir Paterek